RECO2

RECUPERO CO_2

SOSTENIBILITÀ

Durante la produzione di ghiaccio secco, è circa il 40% di CO_2 liquida che passa allo stato solido, mentre il restante 60% circa passa allo stato gassoso. Grazie al Recovery System è possibile recuperare questa CO_2 gassosa e trasformarla in liquida, per riutilizzarla così nel ciclo produttivo.
Questo sistema non serve solo a garantire un notevole risparmio economico, ma anche una migliore gestione della risorsa, in quanto permette di ridurre gli sprechi e le emissioni di CO_2 nell'ambiente.

L'IMPIANTO

Il sistema di recupero della CO_2 è compatibile con i pellettizzatori con capacità di produzione di ghiaccio secco di 100/150 kg/h. L'impianto è composto da:

- Ciclone che separa la neve carbonica dallo scarico del pellettizzatore
- Compressore per aumentare la pressione della CO_2 gassosa dalla pressione atmosferica a 20 bar
- Filtro per purificare la CO_2 gassosa
- Pre-raffreddatore per la CO_2 gassosa
- Condensatore a ciclo chiuso per raffreddare la CO_2 gassosa
- Scambiatore di calore per liquefare la CO_2 gassosa e trasformarla in CO_2 liquida
- Sistema di valvole di non-ritorno per l'alimentazione automatica del pellettizzatore con CO_2 liquida prelevata dal sistema di recupero e dal serbatoio

DATI TECNICI

Produzione da CO_2 liquida recuperata	250 kg/h
Compatibilità	pellettizzatori meccanici da 100-150 kg/h
Potenza installata	25-38 KW
Tensione	400 V (3 PH + G + N)
Aggiunte	Sistema di raffreddamento aria
Luogo di costruzione	Italia

M.E.C. srl
Viale Italia, 19 - 28010 Caltignaga (NO)
Tel. 0321 653 800 - meccrios@meccrios.com

www.meccriosgroup.com
/meccrios